

Revestimento Pinho

Pinus pinaster

Termo-modificado Intense



Madeira	Pinho
Espessuras	20/26/40 mm
Larguras	30/40/50/60/70/68/40/95/ 115/120/135/145/170/180 mm
Comprimentos	600-2400 mm
Qualidades	Primeira/Standard/ Mix
Perfil	UTS, UTV, UYL, PRUMO, RH, TX
CLASSE DE RISCO EN 335-2	3.2 - No exterior, acima do solo, desprotegido.
Massa Volúmica	1000 Kg/m ³ +- 30kg
MVVerde	
MV 12%	680 Kg/m ³ +-30kg
Classe de Formaldeído	E1
Penta Cloro Fenol (PCP):	< 5 ppm

Outras dimensões sob consulta

Características

Origem:	
Portugal	
Designação Comercial:	
Pinho Marítimo	
Propriedades Físicas:	
Retracção Tangencial Total – 2,90%	
Retracção Radial Total – 2,50%	
Propriedades Mecânicas:	
Módulo de elasticidade à flexão – 18590 MPa	
Tensão ruptura à flexão – 75 MPa	
Resistência ao impacto – 9,11 kJ/m ²	
Dureza (JANKA) – 45,6 MPa	
Propriedades Tecnológicas:	
Acabamento	Recebe o acabamento tal como a madeira seca.
Durabilidade	EN 350-2 - Classe 2/3 – Durável a insetos xilófagos e resistente a medianamente resistente a ataque de fungos.
Colagem	Cola satisfatoriamente.

Locais de Aplicação:

Para uso exterior e interior em solos nivelados ou pavimentos regularizados devidamente arejados (sem contacto direto e permanente com a água ou com o solo).

Tipos de Aplicação:

Produto recomendado para aplicação não estrutural, com fins decorativos.

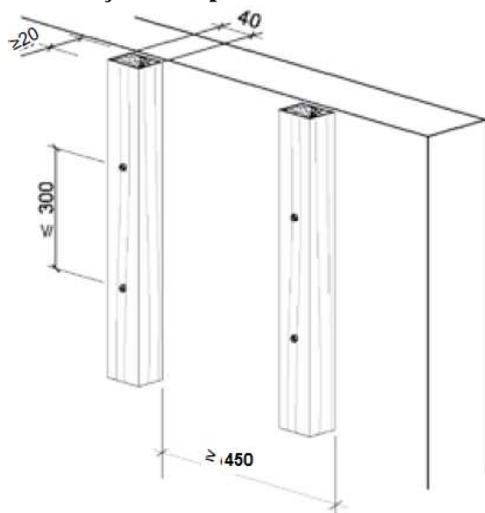
Termo-modificação:

A madeira de pinho Termo-modificada (*Pinus Pinaster*) possui a resistência e características adequadas para componentes de construção exterior.

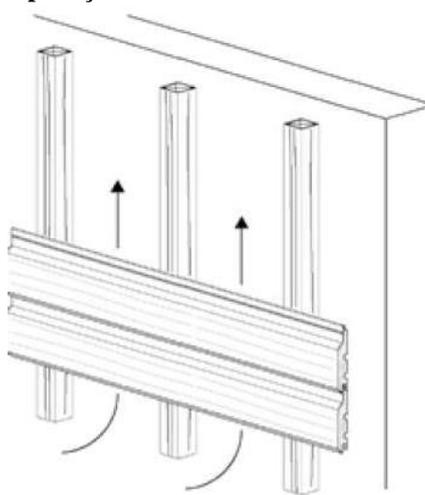
É uma madeira durável, ecológica, com uma heterogeneidade caracterizada por uma superfície com presença de nós, constituindo uma alternativa de elevada qualidade e durabilidade para pavimentos e revestimentos interiores e exteriores.

O revestimento termo-modificado é um pavimento obtido através de um processo tecnologicamente avançado no qual, através de ciclos de temperatura e vapor, se atingem de 180°C a 220°C, modificando a estrutura molecular da madeira conferindo-lhe maior resistência ao apodrecimento e estabilidade dimensional. O tratamento térmico confere à madeira uma coloração de tonalidade quente e escura.

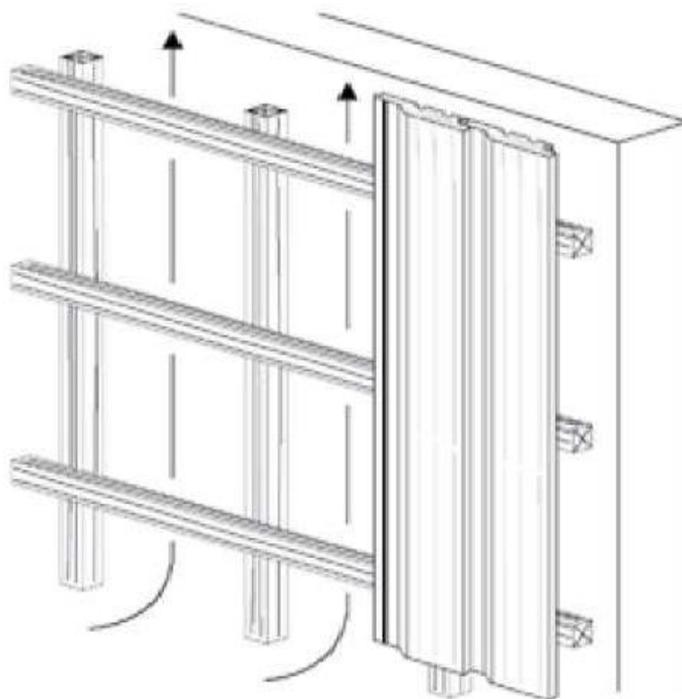
Construção do Ripado:



Aplicação do Revestimento:



Sentido Vertical com Ripado Duplo:



Manutenção e limpeza:



- Importa ter cuidados de manutenção para aumentar a longevidade do produto.
- Todas as madeiras alteram a cor original quando expostas à luz após um determinado período de tempo.
- No caso de fixação oculta, é aconselhável após a instalação avaliar a necessidade de reaperto e, periodicamente (de dois em dois anos), voltar a apertar os parafusos.
- Utilize produtos seguros e indicados para pavimentos de madeira. Não utilizar material cortante ou abrasivo, cera ou enceradeiras eléctricas, esponja de aço, lixa ou produtos à base de silicone.
- Deve limpar preferencialmente com utilização de máquinas de lavar de alta pressão ou simplesmente escovar com água abundante.

Cada peça de madeira pode apresentar padrões distintos e características que aumentam a sua beleza natural. As marcas presentes na madeira podem variar das amostras aqui expostas e a tonalidade da madeira pode variar com a idade. Estas variações nas características e cor das peças não são considerados defeitos, mas singularidades características de um produto natural e biológico.

Todas as madeiras alteram a cor original quando expostas à luz após um determinado período de tempo.

NORMAS:	O produto apresentado está conforme as normas europeias respectivas:	
	NP EN 335-1	Durabilidade da madeira e derivados. Definição das classes de ataque biológico – Parte 1: Generalidades.
	NP EN 335-2	Durabilidade da madeira e de produtos derivados. Definição das classes de risco de ataque biológico Parte 2: Aplicação à madeira maciça.
	EN 460	Durability of wood and wood-based products – Natural durability of solid wood – Guide durability requirements for wood to be used in hazard classes.
	EN 1910	Wood and parquet flooring and wood panelling and cladding. Determination of dimensional stability.
	EN 13183-1	Round and sawn timber - Method of measurement of moisture content – Part 1: Method for determining moisture content of a piece of sawn timber (oven-dry method).
	EN 13183-2	Round and sawn timber – Method of measurement of moisture content – Part 2: Method for estimating moisture content of a piece of sawn timber (electrical resistance method).
	EN 14951	Solid hardwood paneling and cladding. Machined profiles elements
	EN 14915	Solid wood panelling and cladding. Characteristics, evaluation of conformity and marking

Garantia:

Este produto tem uma **durabilidade superior a 10 anos** desde que cumpridos os requisitos de armazenamento, aplicação e manutenção constantes nesta ficha técnica.

As eventuais reclamações devem ser comunicadas no prazo máximo de 30 dias após verificada a anomalia.